

## MZ4W

### Maszyna do wbijania zatrzasków kasetkowych Z4W

ver.3.2 pneumatyczna, 2021-03

#### Przeznaczenie

Maszyna MZ4W przeznaczona jest do równoczesnego mocowania obu części zapięć/zatrzasków kasetkowych Z4W, Z4MW, Z5W w kasetkach drewnianych o różnych rozmiarach. Dzięki napędowi pneumatycznemu, proces wbijania nie wymaga używania siły i jest bardzo precyzyjny. Regulowane blokady materiału jednoznacznie ustalają pozycje zatrzasku na kasetce. Starannie dopasowane gniazda pod części składowe zatrzasku, uniemożliwiają powstanie uszkodzeń podczas procesu osadzania. Dzięki temu gotowy produkt wygląda profesjonalnie i jednolicie. Zastosowanie tej maszyny prowadzi do usprawnienia procesu produkcyjnego, zwielokrotnienia wydajności i utrzymanie wysokiej jakości mocowania zatrzasków kasetkowych w produktach, takich jak kasetki, pudełka, etui.



**MZ4W-el. -wersja ze sterowaniem elektrycznym i zmodyfikowanymi ogranicznikami**



Maszyna MZ4W-el posiada napęd siłownikiem pneumatycznym, dlatego wymagane jest podłączenie do źródła sprężonego powietrza o ciśnieniu minimalnym 4 Bar i wydajności min. 120 l/min. Maszyna posiada własny regulator ciśnienia i odwadniacz, ale mimo tego dostarczane powietrze powinno być wstępnie odwodnione i pozbawione cząstek stałych (pyłu). Siłownik jest typu dwustronnego działania i nie wymaga smarowania mgłą olejową.

Przyłącze sprężonego powietrza jest zrealizowane złączką wtykową typu 26. Parametry sprężonego powietrza ustala regulator z filtrem i automatycznym odwadniaczem. Kolejnym elementem jest zawór bezpieczeństwa (czerwony grzybek), którego wciśnięcie powoduje zamknięcie dopływu powietrza do części wykonawczej i równocześnie spuszczenie ciśnienia roboczego z całego układu maszyny.

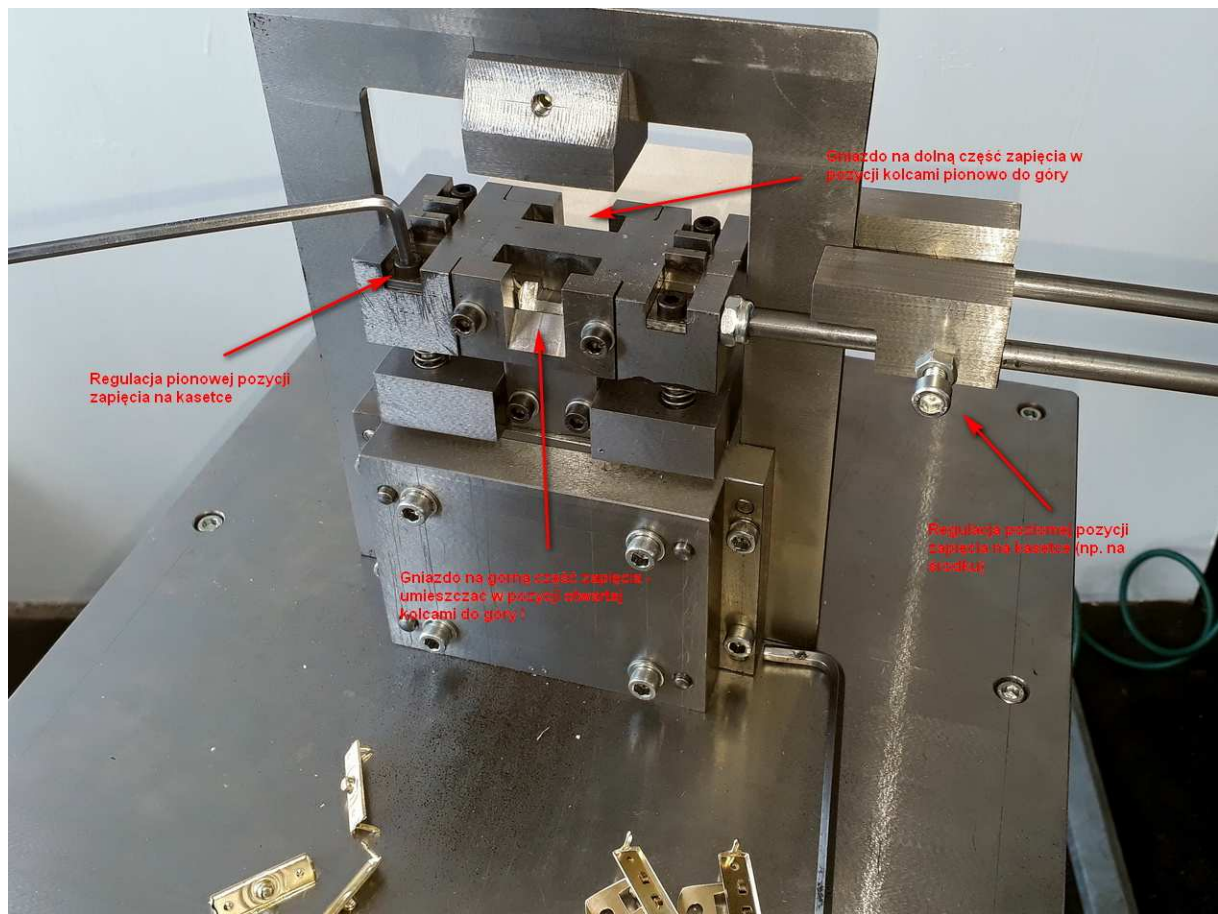


Sterowanie siłownikiem jest wykonywane przy użyciu pedału zaworowego. Jest to przełącznik pneumatyczny monostabilny, który steruje zaworem głównym siłownika dwustronnego działania.



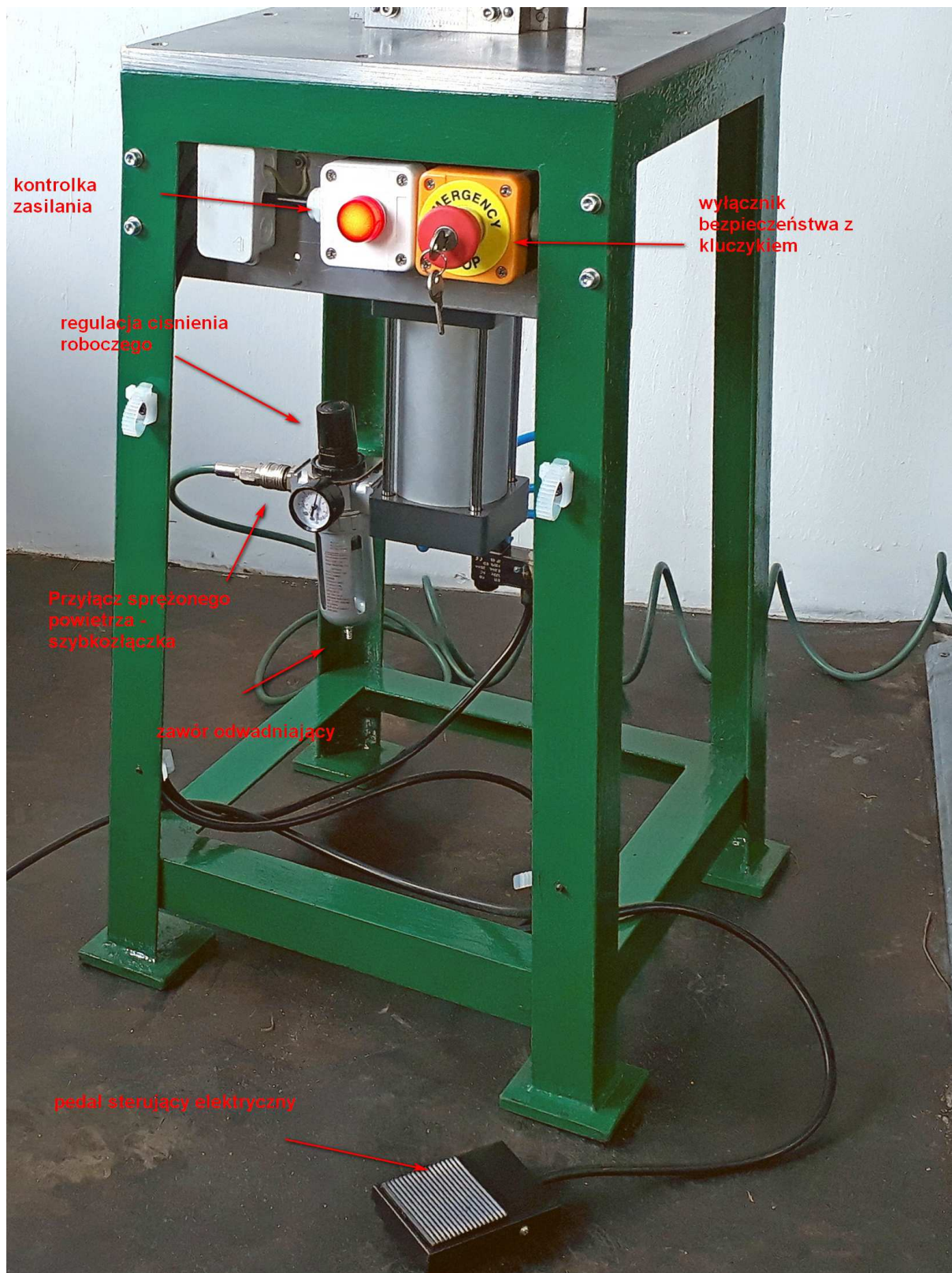
W wersji ze sterowaniem elektrycznym siłownik jest uruchamiany dodatkowym zaworem elektrycznym, a pedał sterujący może być odcięty od zasilania wyłącznikiem bezpieczeństwa (grzybkim) z kluczykiem. Wersja ta wymaga do pracy podłączenia do gniazda sieci zasilającej 230V z bolcem ochronnym.

### Konstrukcja głowicy - dostosowanie do wymagań



W celu uruchomienia maszyny należy:

- dla wersji elektrycznej - podłączyć zasilanie 230V do gniazda z bolcem ochronnym
- podłączyć przewód pneumatyczny z kompresora za pomocą szybkozłączki
- ustawić wymagane ciśnienie robocze (standardowo 4Bar) pokrętkiem, sprawdzić czy w zbiorniku odwadniającym nie ma wody ew. oczyścić osuszacz dolnym zaworem spustowym
- w wersji elektrycznej włożyć kluczyk do stacyjki i przekręcić, gotowość maszyny do pracy sygnalizowana jest kontrolką na pulpicie
- w wersji pneumatycznej odblokować grzybek bezpieczeństwa - zawór główny
- ustawić ograniczniki pozycjonujące kasetkę z boków
- sprawdzić/ustawić ograniczniki pozycjonujące zatrzask na kasetce
- usunąć wszelkie przedmioty z pola roboczego maszyny i sprawdzić działanie maszyny uruchamiając ją pedałem
- włożyć obydwie elementy zatrzasku w odpowiednie gniazda
- nałożyć niedomkniętą kasetkę na uchwyty zwracając uwagę na pozycjonery
- uruchomić maszynę pedałem i po osadzeniu zapięcia wyjąć gotową kasetkę



## Zalecenia bezpieczeństwa:

- wersja ze sterowaniem elektrycznym wymaga podłączenia do gniazda sieci zasilającej 230V z bolcem ochronnym. **Niedozwolone jest stosowanie przedłużaczy, nie posiadających przewodu ochronnego (dwużyłowych)**
- niedozwolone jest używanie maszyny przez osoby nieprzeszkolone
- przy czasowym zaprzestaniu korzystania z maszyny zablokować maszynę:
  - grzybkim bezpieczeństwa /zaworem w wersji pneumatycznej
  - w wersji elektrycznej przyciskiem i wyjąć kluczyk ew. odłączyć przewód pneumatyczny lub zakręcić zawór wejściowy.
- po zakończeniu pracy należy odłączyć przewody: zasilający i doprowadzający sprężone powietrze (lub zamknąć zawór wejściowy) i spuścić ciśnienie z układu naciskając pedał lub odwadniacz.
- stosować się do ogólnych zasad BHP

## Dane techniczne:

Zatrzaski możliwe do osadzania :	Z3W, Z4W, Z5W i inne po wymianie uchwytów produktowych
Możliwość osadzania w:	drewno, tektura, MDF, tworzywa sztuczne
Napęd pneumatyczny:	ciśnienie robocze 4 Bar, wydajność min 120 l/min, pedał nożny
ciężar maszyny :	ok. 55 kg
wymiary (szer./ głęb/ wys):	45 cm / 45cm / 105 cm, stolik 35 x 35 cm
rozstaw blokad dla materiału:	max. 95cm, w pełni regulowany